

## Carbon and Alloy Steels

Name	Basic chemical composition									Properties	Equivalents
	%C	%Mn	%Si	%P	%S	%Cr	Mo	Ni	V		
GS-45	0,20	0,80	0,35	0,025	0,025					R>45 Kg/mm <sup>2</sup>	ASTM A27 Grade 65-35
GS-60	0,40	0,80	0,35	0,025	0,025					R>60 Kg/mm <sup>2</sup>	
GS-C25	0,23	0,8	0,6	0,020	0,015					R>50 Kg/mm <sup>2</sup>	ASTM A216 WCA
GS-20 Mn 5	0,23	1,5	0,6	0,020	0,015					R>55 Kg/mm <sup>2</sup>	ASTM A216 WCC
GS-42 Cr Mo 4	0,45	1	0,5	0,020	0,015	1	0,25			R>85 Kg/mm <sup>2</sup>	
GS-15 Ni Mo Cr 3.6	0,22	1	0,60	0,020	0,015	0,80		0,6		R>70 Kg/mm <sup>2</sup>	
GS-24 Mn 6	0,40	1,80	0,60	0,020	0,02					R>65 Kg/mm <sup>2</sup>	SEW 520
GS-30 Cr Mo V6-4	0,30	0,8	0,6	0,020	0,015	1,5	0,4	0,10		R>85 Kg/mm <sup>2</sup>	SEW 515
GS-22 Ni Mo Cr 5-6	0,20	1	0,6	0,015	0,015	0,8	0,6	1		R>100 Kg/mm <sup>2</sup>	SEW 520
GS-25 Cr Mo 4	0,25	0,8	0,6	0,020	0,015	1	0,25			R>90 Kg/mm <sup>2</sup>	ASTM A752 Grade 41-30